

CUP B39E19000140007

CIG Z6E299AC91

COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE

Acquisizione in economia ai sensi dell'art. 36 comma 2, lett. a) e art. 63 comma 2 lett. b) del D.Lgs. n. 50/2016 del servizio di realizzazione progetto "The Greatest Showman – OLES" nell'ambito dell'OTRANTO FILM FUND FESTIVAL EDIZIONE 2019 a valere sulle risorse "APULIA CINEFESTIVAL NETWORK 2019/2020" - Patto per la Puglia FSC 2014-2020.

(rif. Determinazione Dirigenziale Prot. Nr. 2630/19/U del 30/08/2019)

Si rende noto che la procedura in epigrafe si è conclusa con l'aggiudicazione alla seguente società:

- **Accademia Musicale Naomis - C.F. 01375400932** al costo di € 12.900,00 oltre IVA.

Bari, 30/08/2019

IL DIRETTORE GENERALE

Dott. Antonio Parente

CIG	Z6E299AC91
STRUTTURA PROPONENTE	FONDAZIONE APULIA FILM COMMISSION
OGGETTO DEL BANDO	servizio di realizzazione progetto "The Greatest Showman – OLES" nell'ambito dell'OTRANTO FILM FUND FESTIVAL EDIZIONE 2019 a valere sulle risorse "APULIA CINEFESTIVAL NETWORK 2019/2020" - Patto per la Puglia FSC 2014-2020.
PROCEDURA DI SCELTA DEL CONTRAENTE	Affidamento diretto ai sensi dell'art. 36 comma 2, lett. a) e art. 63 comma 2 lett. b) del D.Lgs. n. 50/2016
ELENCO DEGLI OPERATORI	Accademia Musicale Naomis - C.F. 01375400932
AGGIUDICATARIO	Accademia Musicale Naomis - C.F. 01375400932
IMPORTO DI AGGIUDICAZIONE	€ 12.900,00 oltre IVA
TEMPI DI COMPLETAMENTO DEL SERVIZIO	14/09/2019